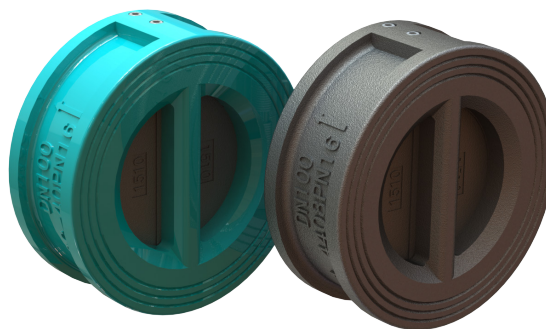


Description

Clapet non-retour à double battant, installation entre brides d'accord DIN. Sans maintenance. Pour liquides et gaz de services généraux et traitement des eaux. Pas utilisable pour fluides contenant solides.

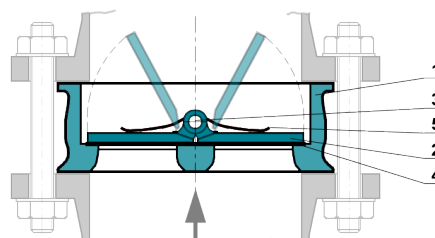
Caractéristiques

- Forme du corps Wafer
- Pression max. de service 16 bar
- Normes de raccordement PN10 / PN16 autres raccords sur bride sur demande
- Distance entre brides suivant DIN EN 558-1
- Tenue en température -10°C à +120°C

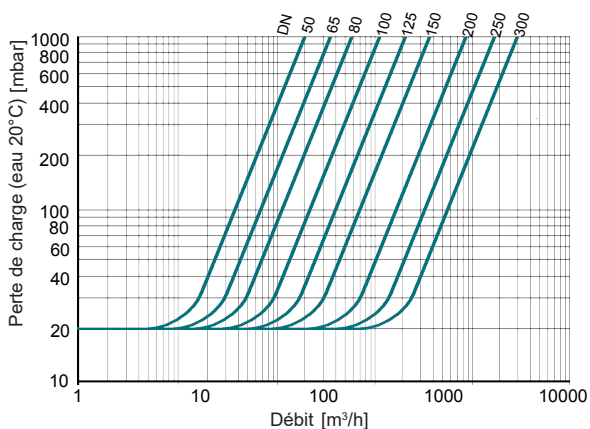


Construction

1	Corps
2	Battant
3	Axe
4	Joints
5	Ressort



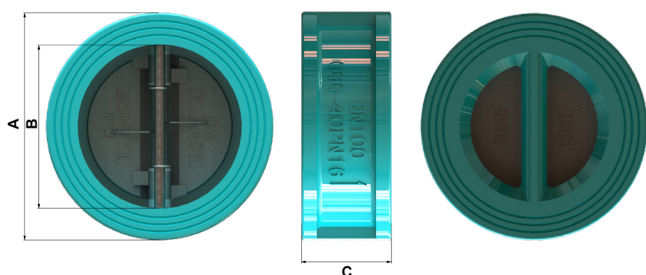
Caractéristiques hydrauliques



DN [mm]	Valeur Kv [m³/h]	Pression minimale d'ouverture [mbar]
50	36	20
65	64	20
80	123	20
100	208	20
125	353	20
150	670	20
200	1.467	20
250	2.494	20
300	3.351	20

$$c_v = K_v \times 1,16$$

Encombres



DN [mm]	A PN10/16	B	C	Poids [kg]
50	107	65	43	1,5
65	127	80	46	2,3
80	142	94	64	3,6
100	162	117	64	4,4
125	192	145	70	6,0
150	218	170	76	8,6
200	273	224	89	15
250	328	265	114	24
300	378	310	114	35



Codification

N1V	100	.	3	3	-	2AE	.	4C0	.	E
①	②		③	④		⑤		⑥		⑦

①	Forme du corps	N1V	Clapet non-retour à double battant - Wafer	DN50-300
②	Diamètre nominal	50 - 300	mm	
③	Pression de service	3	16 bar	
④	Raccordement	3	PN10 et PN16	
⑤	Corps	2AE	GGG40, revêtu d'Époxy (Resicoat®)	
		4C0	Acier inoxydable 1.4408	
⑥	Plate	2AN	GGG40, nickelé	
		4C0	Acier inoxydable 1.4408	
⑦	Joint	E	EPDM (Agrément WRAS)	

Homologation WRAS valable pour joint

Autres versions voir Neptunia N1C ou sur demande!

Instructions de service

Conditions de services compatibles à la construction:

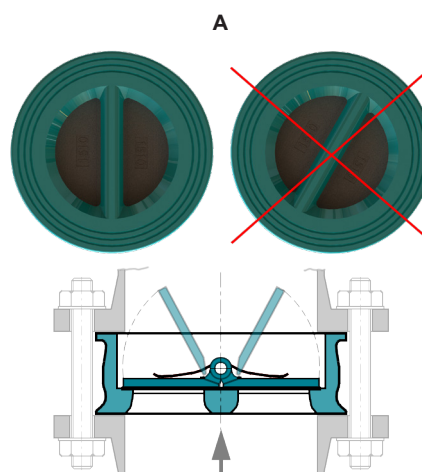
Le clapet anti-retour NEPTUNIA N1V est conçu pour assurer le non-retour du fluide en respectant les limites du clapet en pression et en température, et installé dans une tuyauterie uniquement. **Il ne peut être utilisé que pour des fluides contre lesquels ses matériaux (corps, battant, axes et joints) sont résistants.** Il n'est pas conçu pour l'utilisation dans des fluides chargés de solides quels qu'ils soient.

Stockage intermédiaire:

Le clapet anti-retour comprend des joints élastomères qui réagissent à l'environnement. Il doit être stocké dans un endroit sec, frais et propre, dans leur emballage original. Les faces de bridage du clapet ne doivent pas être endommagées.

Installation:

- Vérifier le clapet et ses joints avant le montage pour détecter dommages éventuels lors du transport et de la manutention. S'assurer que les battants puissent être ouverts sans problème. Un clapet endommagé ne doit être installé en aucun cas.
- S'assurer que le clapet n'est installé que s'il correspond aux conditions de services, en tenant compte de la pression et température, la résistance à la corrosion, le raccord entre brides ainsi que les encombrements.
- S'assurer que la conduite ait au moins 5 x le diamètre nominal en ligne droite en amont et en aval du clapet anti-retour.
- Ne jamais installer un clapet anti-retour directement sur la bride d'une pompe.
- Eviter coup de bélier et pulsation du fluide.
- En cas de montage dans une conduite horizontale, les axes du clapet doivent être en position absolument verticale (A).
- Observer la direction d'écoulement (se tenir à la flèche sur le corps de clapet) !
- S'assurer que le clapet soit monté parfaitement concentriquement avec les brides de la conduite.
- Serrer les tirants des brides (en opposition) jusqu'à ce que l'étanchéité aux brides soit obtenue.
- Après l'installation, s'assurer de l'étanchéité par un test de pression.



Instructions de sécurité:

Avant le démontage du clapet anti-retour, il est impératif de prendre les précautions nécessaires préalablement et de s'assurer qu'aucun fluide dangereux ne puisse s'écouler de la tuyauterie. Tout fluide restant dans le clapet doit être éliminé avant de le retirer de la conduite. Il faut traiter et nettoyer le clapet en conséquence avant toute opération d'entretien.