

## Descrizione

Valvola swing check per montaggio diretto tra flange DIN. Esente da manutenzione. Per liquidi e gas nei settori industriali, servizi generali, trattamento acque. Non indicata per fluidi con solidi in sospensione.

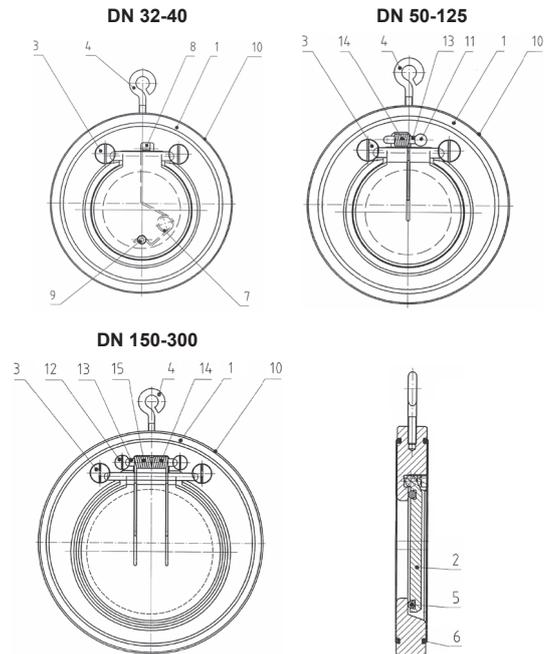
## Caratteristiche

- Max. pressione esercizio DN 32-250 → 16 bar, DN 300-600 → 10 bar
  - Accoppiamento PN 10, PN 16, ANSI cl. 150 altri su richiesta
- Le valvole RHEA R1C soddisfano completamente le esigenze di sicurezza relative all. Appendice I Direttiva Europea 2014/68/EU (PED) per fluidi dei gruppi 1 e 2.

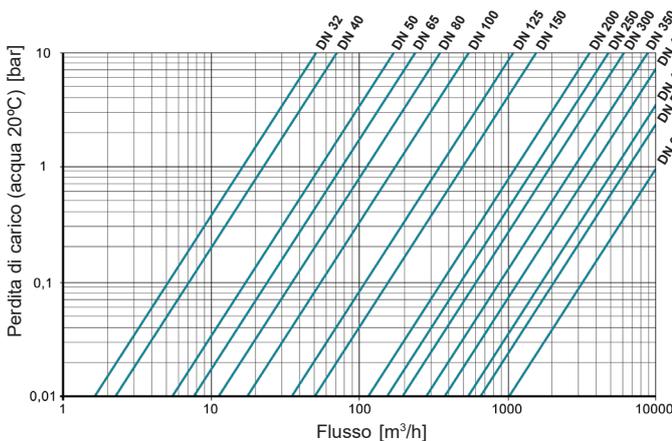


## Costruzione

1	Corpo	9	Jig
2	Disco	10	Plate
3	Vite	11	Spina di bloccaggio perno molla
4	Golfare	12	Viti
5	O-Ring (sede)	13	Perno molla
6	O-Ring (flange)	14	Molla destra (opzione, max. DN 300)
7	Molla (opzione)	15	Molla sinistra (opzione, max. DN 300)
8	Perno		

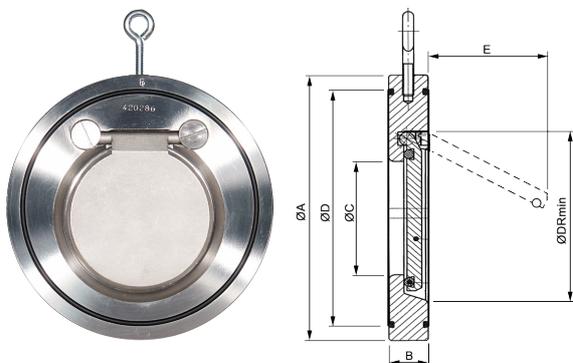


## Caratteristiche idrauliche



DN [mm]	kv [m³/h]	Pressione apertura [mbar]			
		↗		↘	
		senza molla	con molla	senza molla	con molla
32	16,2	~ 2	~ 15	~ 10	~ 25
40	22,2	~ 2	~ 15	~ 10	~ 25
50	54	~ 2	~ 15	~ 10	~ 25
65	75	~ 2	~ 15	~ 10	~ 25
80	112	~ 2	~ 15	~ 10	~ 25
100	172	~ 2	~ 15	~ 10	~ 25
125	342	~ 2	~ 15	~ 10	~ 25
150	490	~ 2	~ 15	~ 10	~ 25
200	1128	~ 4	~ 17	~ 14	~ 25
250	1500	~ 4	~ 17	~ 14	~ 25
300	2290	~ 4	~ 17	~ 14	~ 25
350	2890	~ 6		~ 18	
400	3700	~ 6		~ 18	
450	5000	~ 6		~ 18	
500	6550	~ 6		~ 24	
600	9500	~ 6		~ 26	

## Dimensioni



DN	A (PN 10)	A (PN 16)	A (ANSI cl.150)	B	C	D	E	DR	[kg]
32	85	85	74	15	18	59	22	37	0,5
40	95	95	83	16	22	72	25	43	0,8
50	109	109	105	14	32	86	37	54	0,9
65	129	129	124	14	40	109	50	70	1,2
80	144	144	137	14	54	119	61	82	1,5
100	164	164	175	18	70	146	77	106	2,4
125	195	195	197	18	92	173	98	131	3,4
150	220	220	222	20	112	197	120	159	4,6
200	275	275	279	22	154	255	160	207	7,5
250	330	331	340	26	192	312	190	260	13
300	380	386	410	32	227	363	220	309	21
350	440	446	451	38	266	416	250	341	33
400	491	499	514	44	310	467	290	392	47
450	541	558	549	52	350	520	340	442	71
500	596	621	606	58	400	550	390	493	89
600	698	738	718	62	486	660	470	595	109



## Codifica

R1C	100	. 3	3 -	3GZ	. 4C0	. N	- (S)
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧

① Tipo	R1C	Valvola Swing check - wafer	DN 32-600
② Diametro nominale	032-600	mm	
③ Pressione esercizio	2	10 bar	DN 300-600
	3	16 bar	DN 32-250
④ Accoppiamento	2	PN 10	DN 300-600
	3	PN 16	DN 32-250
	A	ANSI cl. 150	DN 32-600
⑤ Corpo	altri come da norme (PN 6/25/40, ANSI B16.5 Cl.300)		
	3GZ	Acciaio zincato 1.0460	
	4C0	Acciaio inox 1.4408 (~AISI 316)	
	5C0	Bronzo alluminio ASTM B148 C95800 / G-Cu Al 10 Ni	
⑥ Disco	3HZ	Acciaio zincato 1.0619	DN 32-100
	3GZ	Acciaio zincato 1.0460	DN 125-600
	4C0	Acciaio inox 1.4408 (~AISI 316)	
	4W0	Super Duplex 1.4469	
⑦ O-Ring	N	Nitrile (NBR)	-10°C ÷ 90°C
	E	EPDM	-10°C ÷ 120°C
	V	Viton® (FPM)	-10°C ÷ 150°C
	T	PTFE	-10°C ÷ 200°C
	M	tenuta metallo-metallo (senza O-Ring)	-10°C ÷ 400°C
⑧ Molla	S	Opzione: con molla , acciaio inox	DN 32-300

**Altre esecuzioni su richiesta!**

## Istruzioni

### Utilizzo:

Le valvole RHEA R1C sono state progettate per bloccare il fluido su un lato della tubazione, entro i limiti ammissibili di pressione e temperatura e per essere installate solo su tubazioni. Possono essere usate solo con fluidi compatibili ai materiali e tenute. Non sono indicate per fluidi con particelle in sospensione.

### Stoccaggio:

Le valvole swing check includono elementi di tenuta costituiti da materiale organico che reagisce agli effetti ambientali. Pertanto devono essere conservate nella loro confezione originale, in luogo fresco, asciutto e buio. La parte frontale e il retro delle valvole swing check non devono essere danneggiati meccanicamente.

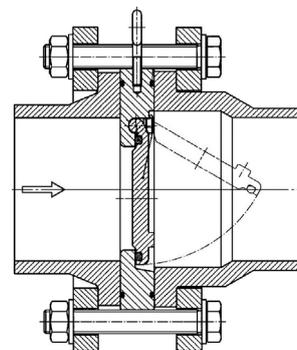
### Trasporto:

Lo sbaliggio e trasporto delle valvole swing check grandi diametri (>DN 100) deve essere effettuato con cura. La valvola deve essere tenuta in posizione orizzontale in modo che possa essere aperta solo dalla parte superiore. Questo per evitare che la valvola fuoriesca, cada e venga danneggiata.



### Installazione:

- Verificare prima della installazione eventuali danni alle valvole e O-Ring. Controllare se i dischi si muovono. Le parti danneggiate non possono essere installate.
- Assicurarsi che vengano installate solo valvole swing check che soddisfano i requisiti operativi per quanto riguarda classe di pressione, resistenza chimica, connessioni e dimensioni.
- Assicurarsi di seguire il design dell'impianto per la scelta del diametro nominale delle valvole swing check.
- Non installare le valvole direttamente sulla flangia pompa.
- Evitare pulsazioni e colpo d'ariete.
- L'installazione verticale è permessa solo con flusso ascendente.
- In caso di installazione orizzontale, il perno cerniera deve essere in alto.
- Controllare la direzione del flusso (vedi freccia) !
- Le valvole swing check devono essere montate al centro del diametro delle flange di accoppiamento con la viteria all'esterno del diametro delle valvole.
- Serrare le viti della flangia a croce.
- A installazione ultimata, controllare la tenuta delle connessioni.



### Rischi speciali:

Prima di rimuovere le valvole swing check, togliere completamente la pressione dell'impianto per evitare fuoriuscite di fluido dal tubo. Il fluido lasciato nel tubo deve essere scaricato. Il fluido rimasto nella valvola, che esce durante la rimozione, deve essere raccolto. Se i liquidi pericolosi o gas vengono lasciati nella valvola, adottare idonee misure di sicurezza.

La documentazione tecnica contenente indicazioni sulle caratteristiche s'intende a titolo puramente indicativo e non vincolante. La InterApp si riserva il diritto di apportare modifiche o i miglioramenti tecnici ritenuti necessari. Sono valide le nostre condizioni generali di vendita. Possibili modifiche senza preavviso.  
© 2024 InterApp AG, all rights reserved