

RHEA R1C - Clapet anti-retour à simple battant DN 32 - 600

Description

Clapet anti-retour à simple battant, sans maintenance. Pour liquides et gaz dans l'industrie, services généraux, traitement des eaux, ...
Pas utilisable pour fluides avec teneur en solides.

Caractéristiques

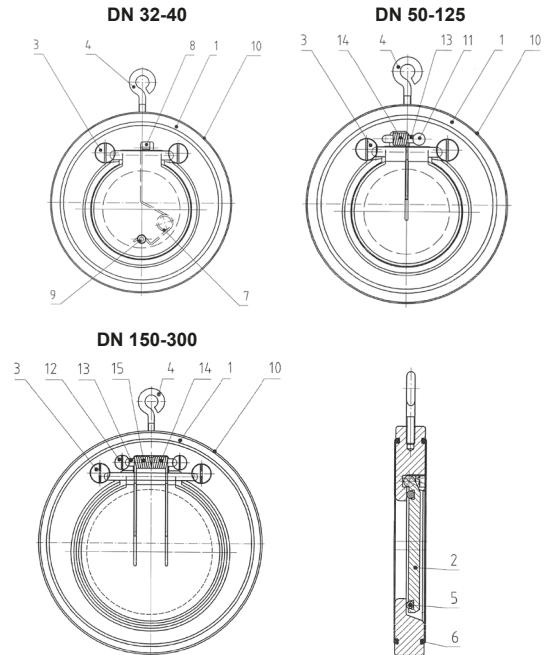
- Pression max. de service DN 32-250 → 16 bar, DN 300-600 → 10 bar
- Normes de raccordement PN 10, PN 16, autres raccordements sur demande



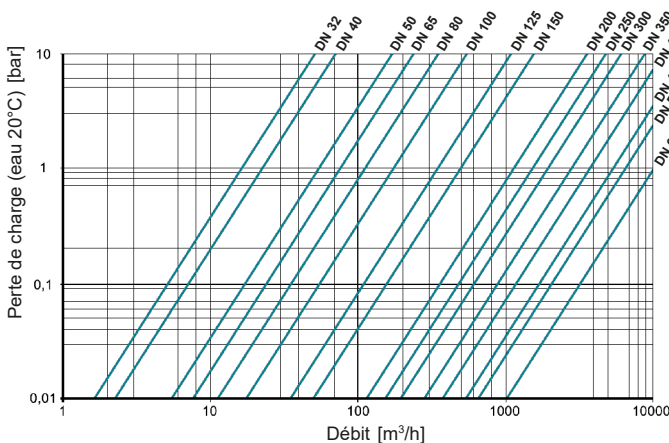
Les clapets anti-retour RHEA R1C sont conformes aux exigences de sécurité de l'annexe I de la Directive Equipements Sous Pression 2014/68/EU (DESP) pour les fluides des groupes 1 et 2.

Construction

1	Corps	9	Goujon
2	Battant	10	Etiquette
3	Vis	11	Goujon de support
4	Anneau de levage	12	Vis
5	Joint du siège	13	Axe pour ressort
6	Joint de bride	14	Ressort de droite (option, max. DN 300)
7	Ressort (option)	15	Ressort de gauche (option, max. DN 300)
8	Pivot		

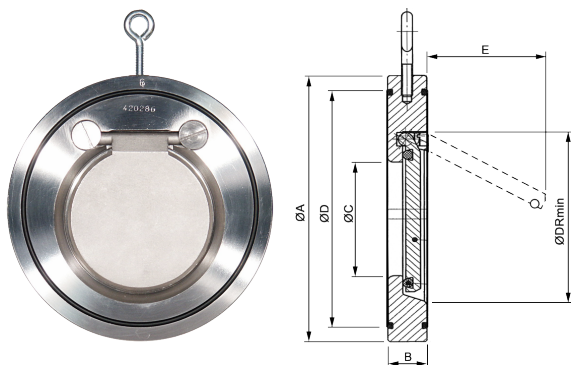


Caractéristiques hydrauliques



DN [mm]	kv [m³/h]	Pression d'ouverture [mbar]			
		↗		↘	
		sans ressort	avec ressort	sans ressort	avec ressort
32	16,2	~ 2	~ 15	~ 10	~ 25
40	22,2	~ 2	~ 15	~ 10	~ 25
50	54	~ 2	~ 15	~ 10	~ 25
65	75	~ 2	~ 15	~ 10	~ 25
80	112	~ 2	~ 15	~ 10	~ 25
100	172	~ 2	~ 15	~ 10	~ 25
125	342	~ 2	~ 15	~ 10	~ 25
150	490	~ 2	~ 15	~ 10	~ 25
200	1128	~ 4	~ 17	~ 14	~ 25
250	1500	~ 4	~ 17	~ 14	~ 25
300	2290	~ 4	~ 17	~ 14	~ 25
350	2890	~ 6		~ 18	
400	3700	~ 6		~ 18	
450	5000	~ 6		~ 18	
500	6550	~ 6		~ 24	
600	9500	~ 6		~ 26	

Encombres



DN	A (PN 10)	A (PN 16)	B	C	D	E	DR	[kg]
32	85	85	15	18	59	22	37	0,5
40	95	95	16	22	72	25	43	0,8
50	109	109	14	32	86	37	54	0,9
65	129	129	14	40	109	50	70	1,2
80	144	144	14	54	119	61	82	1,5
100	164	164	18	70	146	77	106	2,4
125	195	195	18	92	173	98	131	3,4
150	220	220	20	112	197	120	159	4,6
200	275	275	22	154	255	160	207	7,5
250	330	331	26	192	312	190	260	13
300	380	386	32	227	363	220	309	21
350	440	446	38	266	416	250	341	33
400	491	499	44	310	467	290	392	47
450	541	558	52	350	520	340	442	71
500	596	621	58	400	550	390	493	89
600	698	738	62	486	660	470	595	109



Codification

R1C	100	.	3	3	-	3GZ	.	4C0	.	N	-	(S)
①	②		③	④		⑤		⑥		⑦		⑧

①	Forme du corps	R1C	Clapet anti-retour à simple battant, corps annulaire	DN 32-600
②	Diamètre nominal	032-600	mm	
③	Pression de service	2	10 bar	DN 300-600
		3	16 bar	DN 32-250
④	Raccordement	2	PN 10	DN 300-600
		3	PN 16	DN 32-250
		A	ANSI cl. 150	DN 32-600
		Autres normes sur demande (PN 6/25/40, ANSI B16.5 Cl.300)		
⑤	Corps	3GZ	Acier 1.0460 zingué	
		4C0	Acier inoxydable 1.4408 (~AISI 316)	
		5C0	Cuproaluminium ASTM B148 C95800 / G-Cu Al 10 Ni	
⑥	Battant	3HZ	Acier 1.0619 zingué	DN 32-100
		3GZ	Acier 1.0460 zingué	DN 125-600
		4C0	Acier inoxydable 1.4408 (~AISI 316)	
		4W0	Super Duplex 1.4469	
⑦	Joint	N	Nitrile (NBR)	-10°C + 90°C
		E	EPDM	-10°C + 120°C
		V	Viton® (FPM)	-10°C + 150°C
		T	PTFE	-10°C + 200°C
		M	étanchéité métal/métal (sans joint)	-10°C + 400°C
⑧	Ressort	S	Option: avec ressort en acier inoxydable	DN32-300

Autres versions sur demande!

Instructions de service

Conditions de services compatibles à la construction:

Le clapet anti-retour RHEA R1C est conçu pour assurer le non-retour du fluide en respectant les limites du clapet en pression et en température, et installé dans une tuyauterie uniquement. **Il ne peut être utilisé que pour des fluides contre lesquels ses matériaux (corps, battant, axes et joints) sont résistants.** Il n'est pas conçu pour l'utilisation dans des fluides chargés de solides qu'ils soient.

Stockage intermédiaire:

Le clapet anti-retour comprend des joints élastomères qui réagissent à l'environnement. Il doit être stocké dans un endroit sec, frais et propre, dans leur emballage original. Les faces de bridage du clapet ne doivent pas être endommagées.

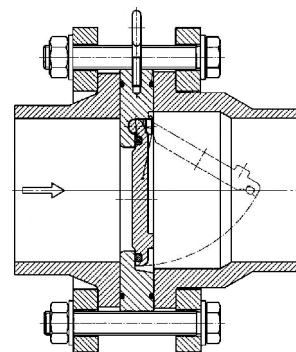
Transport:

Spécialement pour les clapets de gros diamètre (>DN 100), il faut faire attention en les déballant et les transportant, que le clapet est manipulé en position horizontale, le battant s'ouvrant vers le haut. Ceci empêche que le battant ne puisse s'ouvrir de son propre poids et ainsi d'être endommagé.



Installation:

- Vérifier le clapet et ses joints avant le montage pour détecter dommages éventuels lors du transport et de la manutention. S'assurer que le battant puisse être ouvert sans problème. Un clapet endommagé ne doit être installé en aucun cas.
- S'assurer que le clapet n'est installé que s'il correspond aux conditions de services, en tenant compte de la pression et température, la résistance à la corrosion, le raccord entre brides ainsi que les encombrements.
- S'assurer que la conduite ait au moins 5 x le diamètre nominal en ligne droite en amont et en aval du clapet anti-retour.
- Ne jamais installer un clapet anti-retour directement sur la bride d'une pompe.
- Eviter coup de bélier et pulsation du fluide.
- Le montage dans une conduite verticale n'est permis que si le fluide circule de bas en haut (battants s'ouvrent vers le haut).
- Observer la direction d'écoulement (se tenir à la flèche sur le corps de clapet) !
- Insérer le clapet avec l'aide de l'anneau de levage entre les brides en s'assurant que le clapet soit monté parfaitement concentriquement avec les brides de la conduite.
- Serrer les tirants des brides (en opposition) jusqu'à ce que l'étanchéité aux brides soit obtenue.
- Après l'installation, s'assurer de l'étanchéité par un test de pression.



Instructions de sécurité:

Avant le démontage du clapet anti-retour, il est impératif de prendre les précautions nécessaires préalablement et de s'assurer qu'aucun fluide dangereux ne puisse s'écouler de la tuyauterie. Tout fluide restant dans le clapet doit être éliminé avant de le retirer de la conduite. Il faut traiter et nettoyer le clapet en conséquence avant toute opération d'entretien.

Les données techniques sont à titre informatif qui ne nous engagent à rien. Elles n'assurent aucune propriété. Référez-vous à nos conditions générale de vente. Modifications sans préavis.

© 2020 InterApp AG, all rights reserved