

Descripción

Válvula de retención de simple clapeta, para montaje directo entre bridas según DIN. No necesita mantenimiento. Para líquidos y gases industriales, servicios generales, tratamiento de aguas. No recomendada para fluidos con presencia de sólidos.

Características

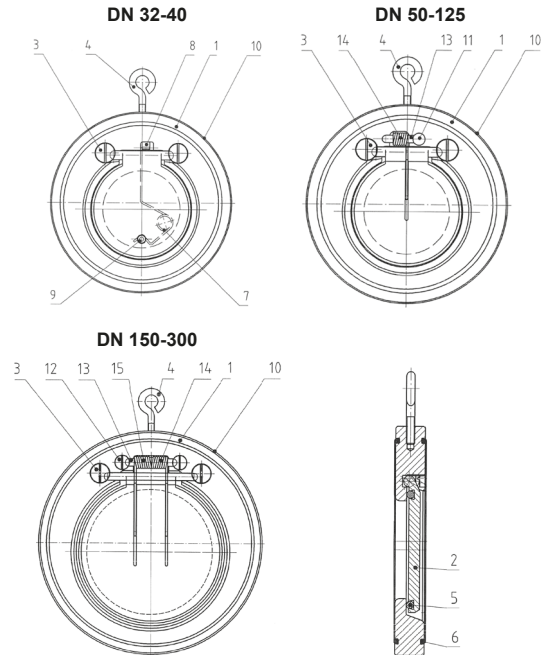
- Presión máxima DN 32-250 → 16 bar, DN 300-600 → 10 bar
- Tipos de bridas PN 10, PN 16, otras normas bajo demanda



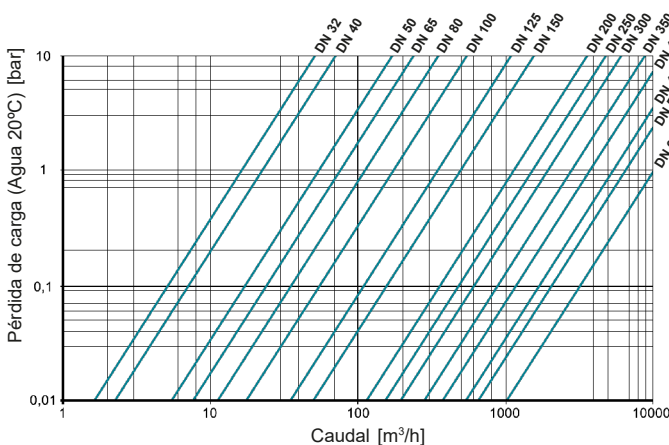
Las válvulas de retención cumplen los requisitos de seguridad del anexo en la directiva europea para equipos de presión 2014/68/EU (PED) para fluidos grupo 1 y 2.

Construcción

1	Cuerpo	9	Tornillo de sujeción
2	Disco	10	Placa
3	Eje	11	Pasador de bloqueo del muelle
4	Gancho para montaje	12	Tornillos
5	Junta torica en el asiento	13	Pasador del muelle
6	Junta torica la brida	14	Muelle derecho (opcional, máx. DN 300)
7	Muelle (Opción)	15	Muelle izquierdo (opcional, máx. DN300)
8	Pasador		

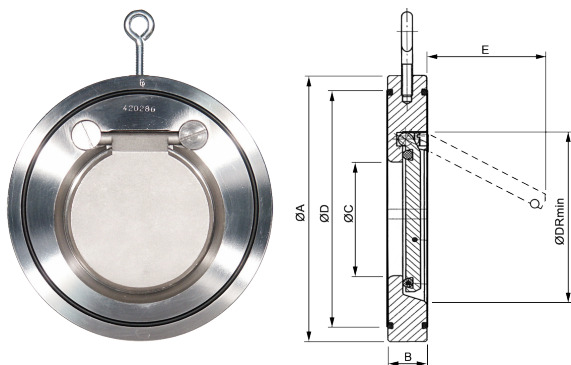


Datos hidráulicos



DN [mm]	kv [m³/h]	Presión que abre el disco [mbar]			
		sin muelle	con muelle	sin muelle	con muelle
32	16,2	~ 2	~ 15	~ 10	~ 25
40	22,2	~ 2	~ 15	~ 10	~ 25
50	54	~ 2	~ 15	~ 10	~ 25
65	75	~ 2	~ 15	~ 10	~ 25
80	112	~ 2	~ 15	~ 10	~ 25
100	172	~ 2	~ 15	~ 10	~ 25
125	342	~ 2	~ 15	~ 10	~ 25
150	490	~ 2	~ 15	~ 10	~ 25
200	1128	~ 4	~ 17	~ 14	~ 25
250	1500	~ 4	~ 17	~ 14	~ 25
300	2290	~ 4	~ 17	~ 14	~ 25
350	2890	~ 6		~ 18	
400	3700	~ 6		~ 18	
450	5000	~ 6		~ 18	
500	6550	~ 6		~ 24	
600	9500	~ 6		~ 26	

Dimensiones



DN	A (PN 10)	A (PN 16)	B	C	D	E	DR	[kg]
32	85	85	15	18	59	22	37	0,5
40	95	95	16	22	72	25	43	0,8
50	109	109	14	32	86	37	54	0,9
65	129	129	14	40	109	50	70	1,2
80	144	144	14	54	119	61	82	1,5
100	164	164	18	70	146	77	106	2,4
125	195	195	18	92	173	98	131	3,4
150	220	220	20	112	197	120	159	4,6
200	275	275	22	154	255	160	207	7,5
250	330	331	26	192	312	190	260	13
300	380	386	32	227	363	220	309	21
350	440	446	38	266	416	250	341	33
400	491	499	44	310	467	290	392	47
450	541	558	52	350	520	340	442	71
500	596	621	58	400	550	390	493	89
600	698	738	62	486	660	470	595	109



Designación de la válvula

R1C	100	. 3	3 -	3GZ	. 4C0	. N	- (S)
1	2	3	4	5	6	7	8

1 Tipo	R1C	Válvula de retención - wafer	DN 32-600
2 Diametro nominal	032-600	mm	
3 Presión de servicio	2	10 bar	DN 300-600
	3	16 bar	DN 32-250
4 Norma de bridas	2	PN 10	DN 300-600
	3	PN 16	DN 32-250
	A	ANSI cl. 150	DN 32-600
	Otras normas bajo demanda (PN 6/25/40, ANSI B16.5 Cl.300)		
5 Cuerpo	3GZ	Acero 1.0460 cincado	
	4C0	Inoxidable 1.4408 (~AISI 316)	
	5C0	Bronce aluminio ASTM B148 C95800 / G-Cu Al 10 Ni	
6 Disco	3HZ	Acero 1.0619 cincado	DN 32-100
	3GZ	Acero 1.0460 cincado	DN 125-600
	4C0	Acero inoxidable 1.4408 (~AISI 316)	
	4W0	Super Duplex 1.4469	
7 Junta torica	N	Nitril (NBR)	-10°C ÷ 90°C
	E	EPDM	-10°C ÷ 120°C
	V	Viton® (FPM)	-10°C ÷ 150°C
	T	PTFE	-10°C ÷ 200°C
	M	cierre metálico (sin junta torica)	-10°C ÷ 400°C
8 Muelle	S	Opción: con muelle acero inoxidable	DN 32-300

Otras ejecuciones bajo demanda!

Instrucciones de aplicación

Uso adecuado:

La válvula de retención de simple clapeta RHEA R1C está diseñada para el bloqueo de fluidos a un lado de la tubería, para medios con presión y la temperatura permitidas, para un cierre unidireccional y para ser instalado en un sistema de tuberías solamente. **Puede emplearse solo para aquellos fluidos en los que los materiales y juntas de la válvula son adecuados.** No está permitido su uso en fluidos con presencia de sólidos o fluidos sólidos.

Almacenaje:

Las válvulas de retención contienen elementos de estanqueidad de materiales orgánicos que se pueden dañar por el ambiente. Por esta razón deben almacenarse en el embalaje original, si es posible en un lugar fresco, seco y oscuro. Las caras de la válvula (la superficie en contacto con la junta) no deben dañarse, rayarse etc.

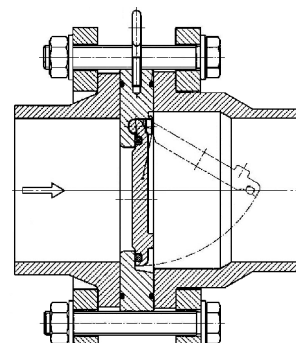
Transporte:

El personal que transporte este artículo debe prestar especial atención, cuando las válvulas de retención de simple clapeta >DN 100 se desembalen y transporten. La válvula tiene que cogerse en posición horizontal de modo que sólo se pueda abrir en la parte superior; para evitar que la válvula se caiga inintencionadamente y se dañe.



Instalación:

- Antes de montar la válvula comprobar si tiene algún daño. Compruebe la movilidad de las clapetas. Si hay piezas dañadas, no se debe montar.
- Asegúrese antes de montar, que la válvula de retención es la que se ajusta a los requerimientos como ; presión, resistencia química, norma de brida y tamaño.
- Antes y después de la válvula debe de prever una tubería recta de al menos 5 veces DN.
- Nunca monte esta válvula directamente en la brida de una bomba.
- Evite corrientes irregulares y turbulentas así como los golpes de presión.
- En una instalación vertical a válvula funcionará correctamente solo si puede abrirse en la parte superior.
- En una instalación horizontal la válvula funcionará correctamente si el agujero de la brida está en la parte superior.
- Observe el sentido/dirección del fluido (vea la etiqueta de la válvula)
- El centrado de la válvula se logra coincidiendo el diámetro exterior de la válvula con la parte interior de los agujeros de la brida.
- Al montar, los tornillos han de ajustarse cruzadamente.
- En una prueba de estanqueidad final, comprobar la estanqueidad de la conexión con la brida



Observaciones particulares y muy importantes:

Antes de iniciar el desmontaje, la presión tiene que bajarse completamente para evitar una salida del medio incontrolada. Los restos del fluido en la tubería deben eliminarse recogiéndolos en un recipiente. El fluido restante que quede en la válvula y salga durante la extracción debe ser recogido. Si el fluido es agresivo o gaseoso, tome las medidas necesarias de protección antes de iniciar cualquier trabajo.