

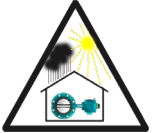
## 安裝

### 介紹:



為了確保InterApp蝶閥DESPONIA與DESPONIA plus的壽命，正確的安裝方式和遵守安裝說明至關重要。安裝必須按照工藝說明進行，並且只能由符合資格的人員進行。如果未遵守本說明中的建議，InterApp保留拒絕承擔產品損壞或過早故障責任的權利。關於適用的法蘭尺寸，請參閱InterApp數據表。關於管道末端閥門的安裝，請查閱相應的閥門數據表。關於蝶閥DESPONIA與DESPONIA plus的尺寸、材質和應用範圍，請查閱蝶閥DESPONIA與DESPONIA plus的技術文件。如果計畫在防爆環境中使用閥門，請參考“用於防爆環境的InterApp蝶閥”的技術文件。

### 存放:



InterApp蝶閥DESPONIA與DESPONIA plus應始終保存在無灰塵和避免潮濕的環境中。閥門隨蝶片一起提供，蝶片處於略微打開的位置，並應保持這種狀態，直到安裝完成。(圖1)  
蝶閥用於裝配單作用彈簧關閉氣動驅動器的，蝶閥應與氣動驅動器分開存放，以避免內襯的長期變形。只有在管道中安裝完閥門之後，才能安裝驅動器。

### 預安裝前應注意的事項:



請確保擬安裝的閥門適合當前的使用條件。所用流體參數(如耐腐蝕性、壓力、溫度等)由設備使用方負責。如果您需要任何幫助，請致電您的供應商或InterApp。  
請考慮湍流會導致額外的流速增大或減小，從而增加閥門的扭矩。我們建議閥門安裝在管件後至少5倍DN的距離。

### 安裝前請檢查:



#### 定位:

對於水準管道中的閥門安裝，我們建議將閥門的軸安裝在水準位置。請確保蝶片的下邊緣隨著流動方向打開。這樣可以防止泥漿沉積和避免軸密封區域的污染。(圖2)

#### 墊片:

切勿使用墊片或油脂。(圖3)



#### 安裝:

法蘭面必須光滑乾淨。必須清除鐵銹、焊接痕跡、殘留的油漆、污垢等，以防止損壞閥門墊圈。法蘭的形狀和尺寸必須確保閥體和法蘭表面之間的金屬對金屬接觸。

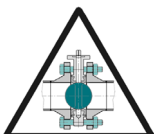
蝶閥DESPONIA與DESPONIA plus採用夾式設計，適用於安裝在DIN PN10/16或ANSI 150法蘭之間。對於其他法蘭標準之間的閥門安裝，請諮詢InterApp或其授權經銷商。如果閥門用於安裝在凸面法蘭或低壓情況下(例如PN 6)，需要考慮特殊的預處理措施。



閥門不應安裝在實際孔徑小於閥門公稱孔徑的管道中。在這種情況下，應在法蘭和閥門之間安裝管道附件，以防止打開時損壞蝶片。(圖4)

閥門不得安裝在相互不平行的法蘭之間。

確保管道和閥門同心安裝。蝶片錯位可能導致閥門損壞。(圖5)此外，當閥門位於法蘭之間時，絕對不允許對管道進行任何焊接操作。這會破壞閥門的內襯。

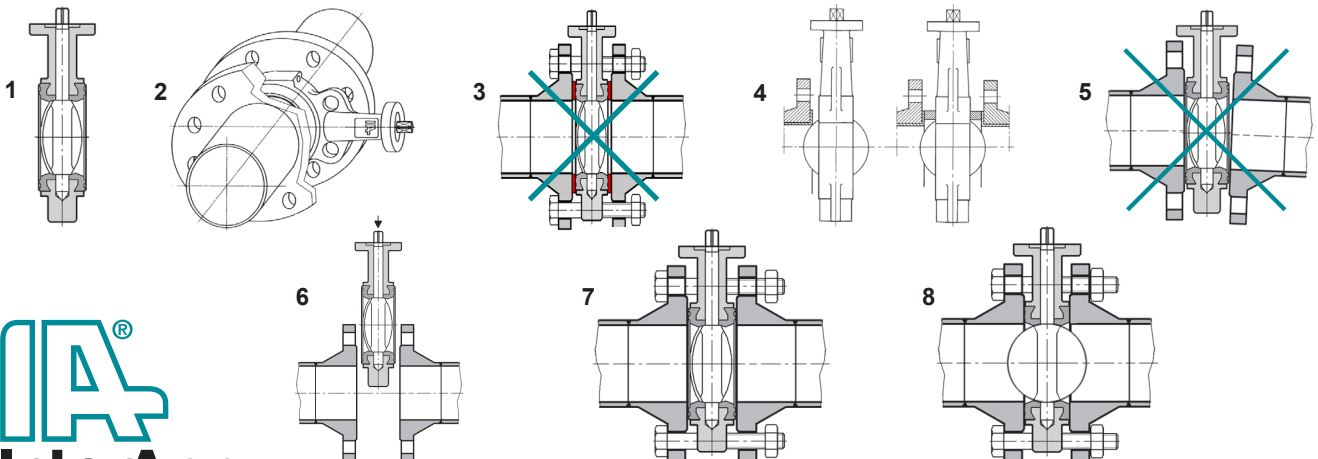


為了便於閥門安裝，法蘭必須對齊，蝶片必須部分打開。(圖6)

未對齊的法蘭會損壞或將閥體的內襯變形並拖拽至閥體外部。

通過保持蝶片略微打開的狀態，安裝所有螺栓，並且不要擰緊螺母。(圖7)

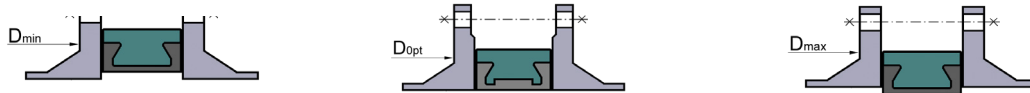
當蝶片關閉時，通過擰緊螺栓，內襯將被壓縮到錯誤的位置，這會導致過大的關閉扭矩和洩漏的產生。完全打開蝶片(圖8)，確保管道對齊，按照對角線擰緊螺母。





**法蘭內徑:**

InterApp 蝶閥必須安裝在沒有墊片的法蘭之間。閥門具有雙向密封性。關於管道末端的閥門安裝，請查閱相應的閥門數據表。它通過螺栓或螺帽連接使其居中。法蘭的直徑應符合規定值 D<sub>opt</sub>、D<sub>min</sub>、D<sub>max</sub>。



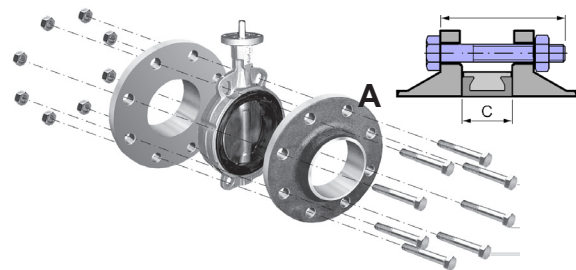
D<sub>min</sub> 能夠移動蝶片的法蘭最小直徑 (在閥門完全居中的情況下)  
 D<sub>opt</sub> 能實現最佳安裝的法蘭直徑  
 D<sub>max</sub> 法蘭最大直徑

DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200	1300	1400	1500	1600
D <sub>min</sub>	19	32	35	53	74	93	119	147	198	247	297	340	384	425	490	585	680	790	880	980	1175	1280	1348	1475	1560
D <sub>opt</sub>	34	42	53	68	83	103	128	153	202	253	303	345	395	453	505	605	696	810	900	997	1195	1295	1387	1490	1602
D <sub>max</sub>	47	57	68	87	104	126	154	174	226	277	328	370	421	462	514	617	715	817	918	1019	1225	1325	1430	1535	1640

**螺栓連接:**

**夾式和U型法蘭閥體 DN 25 - 400**

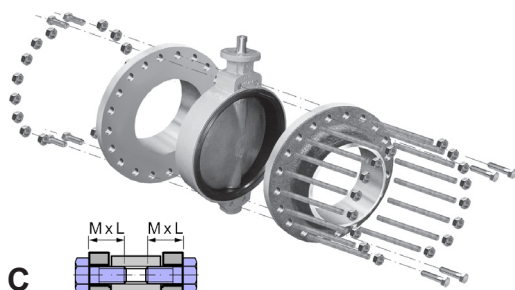
**A 帶螺母的螺栓**



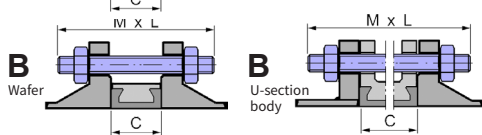
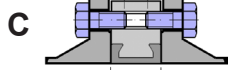
DN	C	n	PN 6		PN 10		PN 16		ANSI 150	
			A	A	A	A	A	A		
25	30	4	M10x80	n	M12x90	n	M12x90	n	UNC 1/2"-13 x 3"	
32	30	4	M12x80	4	M16x100	4	M16x100	4	UNC 1/2"-13 x 3 1/4"	
40	33	4	M12x90	4	M16x100	4	M16x100	4	UNC 1/2"-13 x 3 1/2"	
50	43	4	M12x100	4	M16x110	4	M16x110	4	UNC 5/8"-11 x 4"	
65	46	4	M12x100	4	M16x110	4(8)	M16x110	4	UNC 5/8"-11 x 4 1/2"	
80	46	4	M16x110	8	M16x120	8	M16x120	4	UNC 5/8"-11 x 4 1/2"	
100	52	4	M16x120	8	M16x120	8	M16x120	8	UNC 5/8"-11 x 5"	
125	56	8	M16x120	8	M16x130	8	M16x130	8	UNC 3/4"-10 x 5"	
150	56	8	M16x120	8	M20x140	8	M20x140	8	UNC 3/4"-10 x 5 1/4"	
200	60	8	M16x130	8	M20x150	12	M20x150	8	UNC 3/4"-10 x 5 1/2"	
250	68	12	M16x140	12	M20x160	12	M24x170	12	UNC 7/8"-9 x 6 1/4"	
300	78	12	M20x160	12	M20x170	12	M24x180	12	UNC 7/8"-9 x 6 3/4"	
350	78	12	M20x160	16	M20x170	16	M24x190	12	UNC 1"-8 x 7 1/4"	
400	102	16	M20x190	16	M24x200	16	M27x220	16	UNC 1"-8 x 8 1/4"	

**夾式和U型法蘭閥體 DN 450 - 1600**

**B 帶2個螺母的螺栓和 C 螺栓**

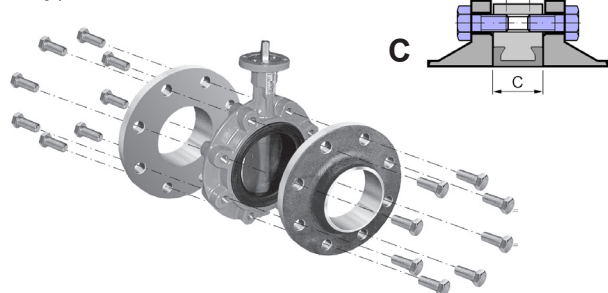


DN	C	n	PN 10		PN 16		ANSI 150						
			B	C	B	C	B	C					
450	113	16	M24x240	8	M27x280	8	M27x70	12	UNC 1 1/8"-7 x 12 1/2"	8	UNC 1 1/8"-7 x 3"		
500	126	16	M24x250	8	M30x310	16	M30x75	16	UNC 1 1/8"-7 x 14"	8	UNC 1 1/8"-7 x 3 1/4"		
600	153	16	M27x290	8	M27x70	16	M33x360	8	M33x80	16	UNC 1 1/4"-7 x 3 1/2"		
700	165	20	M27x310	8	M27x70	20	M33x340	8	M33x90	24	UNC 1 1/4"-7 x 4 1/2"		
800	190	20	M30x340	8	M30x80	20	M36x370	8	M36x90	24	UNC 1 1/2"-6 x 22"	8	UNC 1 1/2"-6 x 5"
900	203	24	M30x360	8	M30x80	24	M36x390	8	M36x90	28	UNC 1 1/2"-6 x 24"	8	UNC 1 1/2"-6 x 5 1/2"
1000	218	24	M33x380	8	M33x80	24	M39x420	8	M39x100	32	UNC 1 1/2"-6 x 24"	8	UNC 1 1/2"-6 x 5 1/4"
1100	218	28	M33x380	8	M33x80	28	M39x460	8	M39x100	36	UNC 1 1/2"-6 x 25"	8	UNC 1 1/2"-6 x 5 1/4"
1200	254	28	M36x440	8	M36x90	28	M45x520	8	M45x120	40	UNC 1 1/2"-6 x 26"	8	UNC 1 1/2"-6 x 6"
1300	280	-	-	-	-	-	-	-	40	UNC 1 3/4"-6 x 30"	8	UNC 1 1/2"-6 x 6 1/2"	
1400	280	32	M39x500	8	M39x120	32	M45x550	8	M45x120	44	UNC 1 3/4"-6 x 28"	8	UNC 1 3/4"-6 x 7"
1500	280	-	-	-	-	-	-	-	48	UNC 1 3/4"-6 x 30"	8	UNC 1 1/2"-6 x 6 3/4"	
1600	318	36	M45x600	8	M45x125	36	M52x680	8	M52x150	-	-	-	



**多耳 DN 50 - 600**

**C 螺栓**

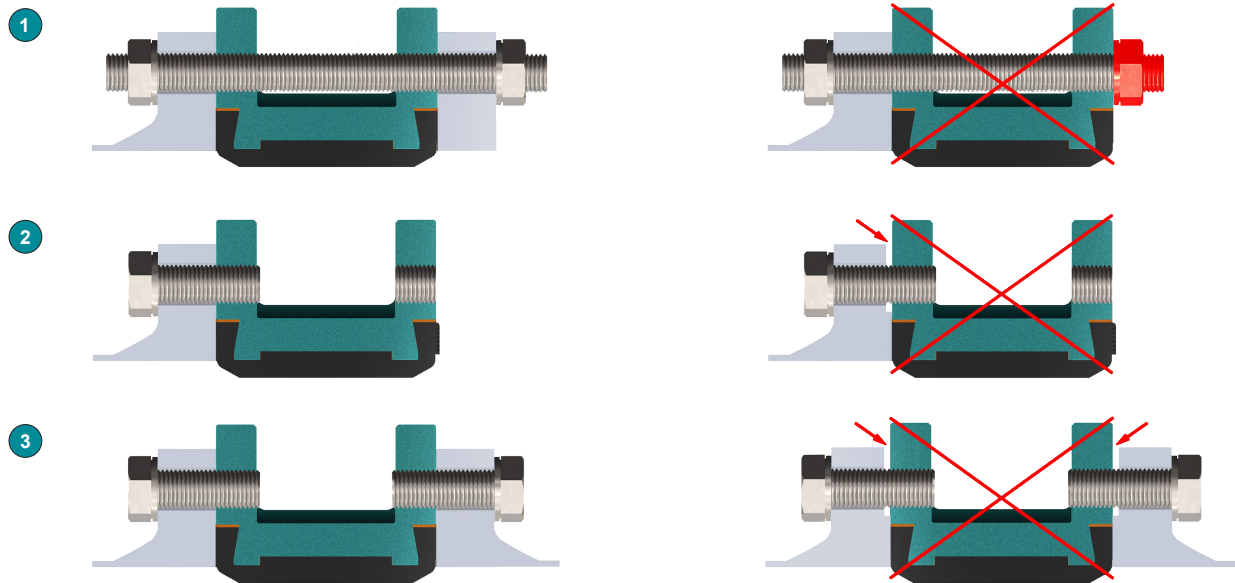


DN	C	n	PN 10		PN 16		ANSI 150	
			C	C	C	C		
25	30	8	M12X30	8	M12X30	8	UNC 1/2"-13 x 1"	
32	30	8	M16X30	8	M16X30	8	UNC 1/2"-13 x 1"	
40	33	8	M16X30	8	M16X30	8	UNC 1/2"-13 x 1 1/4"	
50	43	8	M16x30	8	M16x30	8	UNC 5/8"-11 x 1 1/2"	
65	46	8	M16x40	8	M16x40	8	UNC 5/8"-11 x 1 1/2"	
80	46	16	M16x40	16	M16x40	8	UNC 5/8"-11 x 1 3/4"	
100	52	16	M16x40	16	M16x40	16	UNC 5/8"-11 x 2"	
125	56	16	M16x50	16	M16x50	16	UNC 3/4"-10 x 2"	
150	56	16	M20x50	16	M20x50	16	UNC 3/4"-10 x 2"	
200	60	16	M20x50	24	M20x50	16	UNC 3/4"-10 x 2"	
250	68	24	M20x60	24	M24x60	24	UNC 7/8"-9 x 2 1/2"	
300	78	24	M20x60	24	M24x60	24	UNC 7/8"-9 x 2 1/2"	
350	78	32	M20x60	32	M24x60	24	UNC 1"-8 x 2 3/4"	
400	102	32	M24x70	32	M27x80	32	UNC 1"-8 x 3 1/4"	
450	113	40	M24x60	40	M27x70	32	UNC 1 1/8"-13 x 3"	
500	126	40	M24x60	40	M30x75	40	UNC 1 1/8"-7 x 3 1/4"	
600	153	40	M27x70	40	M33x80	40	UNC 1 1/4"-7 x 3 1/2"	

n = 一個閥門所需要的螺栓數量

## 將閥門安裝在管道末端：

在管道末端安裝閥門時，請注意：	
流體	流體僅限中性液體，溫度為10°C-80°C
閥體材料	閥體材料為球墨鑄鐵GGG 40/EN-GJS-400-15，碳鋼1.0619或不銹鋼1.4408
法蘭扭矩	請使用您供應商提供的螺栓緊固扭矩來連接閥門



閥體	圖片	安裝在管道末端	DN	最大工作壓力
夾式 D1	--	不允許	--	--
多耳 D3	--	可以，但不允許有管道附件	DN 25 - 600	閥門PN 16 = 10 bar, 閥門PN 10 = 6 bar
	--	可以，但兩端需要有法蘭	DN 25 - 600	閥門的公稱壓力
法蘭 D4	1	可以，使用對穿螺栓和對接法蘭	DN 150 - 1600	閥門的公稱壓力
	2	可以，但不允許有管道附件；僅使用平面法蘭和執行代碼尾碼為-081的閥門，僅適用於PN 10和PN 16法蘭。根據要求提供所有其他法蘭額定值。	DN 700 - 1600	閥門PN 16 = 10 bar, 閥門PN 10 = 6 bar
	3	使用平面法蘭和執行代碼尾碼為-081的閥門進行法蘭安裝	DN 700 - 1600	閥門的公稱壓力



### 功能測試：

在開始安裝之前，我們建議進行功能測試。因此，閥門必須至少打開和關閉一次，以檢查蝶片是否沒有接觸到法蘭和閥門應處於緊密連接狀態。

如果正在對整個管道系統進行壓力測試，測試壓力不得高於閥門的公稱壓力，過壓會損壞閥門。為了確保蝶閥良好運轉，我們建議每月至少操作一次。



### 管道的清潔：

在清潔管道系統時，確保清潔產品和設備對閥門無害是非常重要的。不恰當的產品和設備可能會損壞閥門。

### 拆卸：

在從管道中拆下閥門之前，請考慮危險液體可能會洩漏的情況，必須採取相應的預防措施。

當從管道中拆卸閥門時，請注意不要損壞蝶片和閥門內襯。



### 丟棄：

請注意一些殘留物可能殘留在閥門內部，它們可能對人體或環境造成危險。因此，必須謹慎處理蝶閥。蝶閥使用后，必須根據工藝說明並考慮環境因素對其進行適當處理。

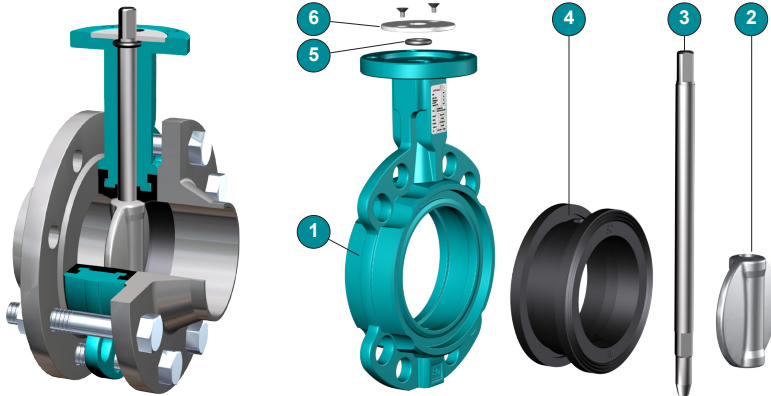
## 維護



### 介紹:

請注意，蝶閥內的液體殘留物可能對人體和環境造成危險。蝶閥必須進行相應的處理，並在維護前仔細清潔。維護由用戶自行承擔風險。DESPONIA的維護工作只能由經過培訓的員工執行。只能使用原裝備件。

### 1. DESPONIA零件:



#### 零件列表

1	閥體
2	蝶片
3	軸
4	內襯
5	O型圈
6	止推環和2個螺釘

### 2. 從管道上拆下閥門:

在將閥門從管道上拆下之前，請考慮危險的液體可能會洩漏。必須採取相應的預防措施。從管道上拆卸閥門時，請注意不要損壞蝶板和閥門內襯。

- 2.1 不要完全關閉閥門。
- 2.2 鬆開所有螺栓並拆下閥門。
- 2.3 使用相應工具並拆除閥門。

### 3. 拆卸:

- 3.1 拆卸前，確保閥門內部沒有壓力。
- 3.2 完全打開閥門。
- 3.3 拆除執行器。
- 3.4 擰下螺釘並拆下止推環。
- 3.5 取出閥軸（使用拆卸器或用老虎鉗）。
- 3.6 拆下蝶板。
- 3.7 在內襯最上方往下擠壓至其呈心形，然後取下內襯。

### 4. 重新組裝:

- 4.1 清潔所有零件。如果可能的話，使用矽膠噴霧或類似物以便於處理。
- 4.2 確保內襯的大孔在閥門的頂側（上孔的直徑大於下孔的直徑）。
- 4.3 插入心形內襯。使得上半部分朝向軸孔（用軸使內襯居中），鬆開內襯，使其恢復至與閥體相適應。
- 4.4 更換蝶板。確保閥軸的下端方形位於下半部分（與閥門頂部相對）。注意不要損壞內襯。
- 4.5 通過交替旋轉蝶板，將軸穿過內襯和蝶板。
- 4.6 將閥軸的軸線與蝶板的軸線對齊。完全插入閥軸，排出下部軸孔中的空氣（用螺絲刀輕輕提起內襯）。
- 4.7 重新安裝執行器。



管道系統中使用閥門之前，請確認是否需要進行氣密性測試（例如EN 12266-1）或類似測試以及功能測試。然後，將蝶板置於稍微打開的位置，使蝶板邊緣不會超過法蘭表面。在安裝閥門之前，必須保持此位置。

## 更多文件

查找更多關於Desponia的證書，請登錄  
[www.interapp.net](http://www.interapp.net) - DOWNLOADS - Certificates

