

Instalacja

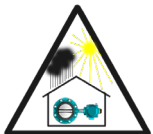
Wprowadzenie:

Aby zagwarantować korzyści, które niosą ze sobą przepustnice DESPONIA, DESPONIA plus i 820, niezbędne jest zastosowanie się do odpowiednich procedur i instrukcji instalacji. Instalację powinny przeprowadzić wyłącznie osoby wykwalifikowane, zgodnie z najbardziej aktualną wiedzą techniczną. Jeżeli zalecenia zawarte w niniejszej instrukcji nie będą przestrzegane, producent zastrzega sobie prawo do odrzucenia odpowiedzialności za uszkodzenia lub przedwczesne zużycie. Należy zapoznać się z odpowiednią kartą danych dotyczącą instalacji danego zaworu na końcu przewodu. Wymiary, materiały i zakres zastosowania przepustnic DESPONIA, DESPONIA plus i 820 są zgodne z dokumentacją techniczną. Dla przepustnic pracujących w atmosferze wybuchowej, prosimy zapoznać się z dokumentacją techniczną „Przepustnice InterApp do pracy w potencjalnej atmosferze wybuchowej”.



Przechowywanie:

Przepustnice DESPONIA, DESPONIA plus i 820 należy zawsze przechowywać w miejscach wolnych od pyłu i wilgoci. Przepustnica jest wyposażona w dysk o położeniu lekko otwartym, w którym powinien pozostać do zakończenia instalacji. (Rys. 1). Przepustnice wyposażone w napęd pneumatyczny jednostronnego działania należy przechowywać ze zdemontowanym siłownikiem, w celu uniknięcia odkształcenia wkładki uszczelniającej. Siłownik należy zamontować dopiero po instalacji przepustnicy w rurociągu.



Środki ostrożności przed rozpoczęciem instalacji:

Należy upewnić się, że przepustnica przeznaczona do instalacji nadaje się do przeważających w danym miejscu warunków eksploatacji. Użytkownik jest odpowiedzialny za stosowane ciecze (odporność na korozję, ciśnienie, temperatura, itp.). Należy uwzględnić turbulencje (wywołane np. przez wyginanie się rur) skutkujące siłami hydrodynamicznymi, które podnoszą moment roboczy przepustnicy. Zaleca się montaż przepustnicy w odległości minimum 5 x DN za armaturą rurociągu.



Przed instalacją sprawdzić:

Położenie:

W przypadku rurociągów poziomych zaleca się ich instalację przepustnic z wałkiem w pozycji poziomej. Dolna krawędź dysku powinna otwierać się w kierunku zgodnym z kierunkiem przepływu. Pozwoli to uniknąć odkładania się szlamu i zanieczyszczeń w okolicach uszczelnienia wałka. (Rys. 2)



Uszczelki:

Nigdy nie stosować uszczeltek ani smaru. (Rys. 3)

Instalacja:

Powierzchnie przylegające kołnierzy muszą być gładkie i czyste. Należy usunąć rdzę, nacięcia spawalnicze, resztki farby, zanieczyszczenia, itp., aby uniknąć uszkodzeń uszczelki zaworu.

Przepustnice DESPONIA, DESPONIA plus i 820, o konstrukcji płytowej, są odpowiednie do instalacji między kołnierzami DIN PN10/16 lub ANSI150. W przypadku instalacji między kołnierzami innego rodzaju, należy skonsultować się z autoryzowanym dystrybutorem.

Przepustnic nie należy montować na rurach o rzeczywistej średnicy otworu mniejszej niż nominalna średnica otworu przepustnicy. W takim przypadku między kołnierzami a przepustnicą należy zamocować pierścienie dystansowe, aby uniknąć uszkodzenia dysku przy otwieraniu przepustnicy. (Rys. 4)

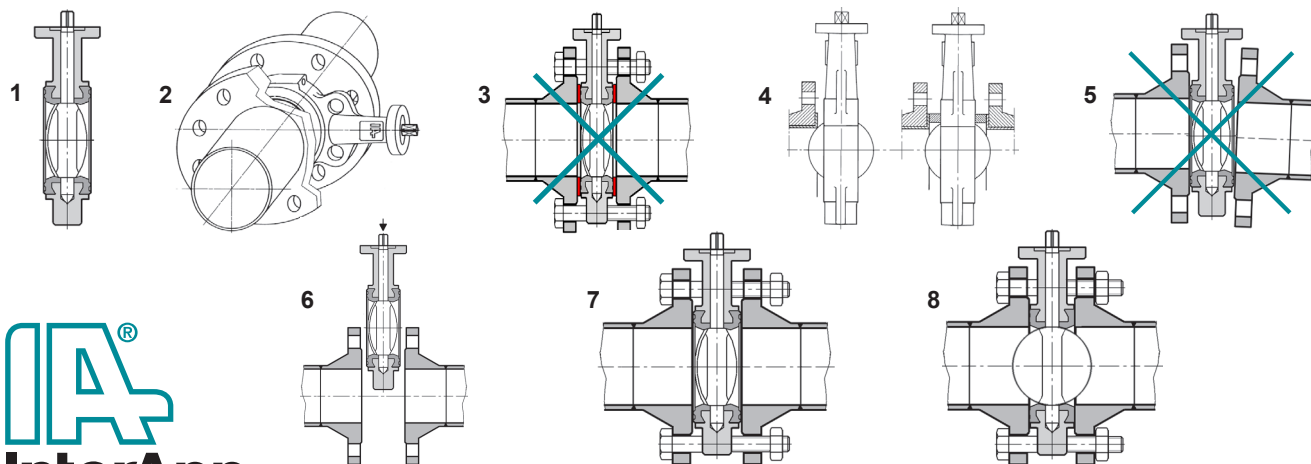
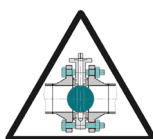
Przepustnic nigdy nie należy instalować między kołnierzami, które nie są względem siebie równoległe.

Należy upewnić się, że rury i przepustnice są zainstalowane współśrodkowo. Dysk przepustnicy ustawionej niepoprawnie może ulec uszkodzeniu. (Rys. 5). Ponadto absolutnie zabrania się spawania rur, gdy zawór znajduje się między kołnierzami. Może to skutkować zniszczeniem wykładziny.

W celu ułatwienia montażu przepustnicy odstęp między kołnierzami należy rozszerzyć, a dysk powinien być częściowo otwarty (Rys. 6). Jeśli odstęp między kołnierzami nie zostanie rozszerzony, wykładzina może wysunąć się z korpusu.

Zamocować wszystkie zespórki. Dysk powinien pozostać lekko otwarty. Nie dokręcać nakrętek (Rys. 7).

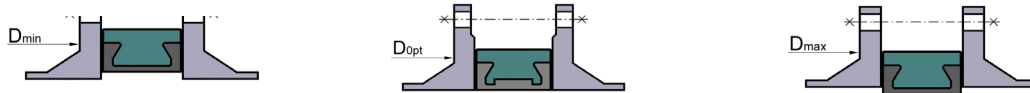
Przykręcanie zespórek przy zamkniętym dysku spowoduje zaciśnięcie wykładziny w nieprawidłowym położeniu. Będzie to skutkowało zbyt dużym momentem zamknięcia i wyciekami. Całkowicie otworzyć dysk (Rys. 8). Upewnić się, że rurociąg jest wyrównany. Dokręcić nakrętki znajdujące się po przeciwnych stronach.





Wewnętrzna średnica kołnierza:

Przepustnice należy instalować między kołnierzami bez uszczelki. Cechuje się ona szczelnością obustronną. Należy zapoznać się z odpowiednią kartą danych dotyczącą instalacji danego zaworu na końcu przewodu. Przepustnica jest centrowana za pomocą zespórek lub śrub. Średnica kołnierza powinna być zgodna z podanymi wartościami Dopt, Dmin, Dmax.



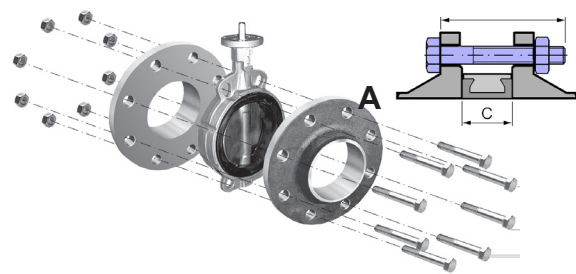
Dmin Minimalna średnica kołnierza umożliwiająca ruch dysku (w przypadku idealnie wycelowanego zaworu).
 Dopt Średnica kołnierza optymalna do montażu.
 Dmax Maksymalna średnica kołnierza.

DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200	1300	1400	1500	1600
Dmin	19	32	35	53	74	93	119	147	198	247	297	340	384	425	490	585	680	790	880	980	1175	1280	1348	1475	1560
Dopt	34	42	53	68	83	103	128	153	202	253	303	345	395	453	505	605	696	810	900	997	1195	1295	1387	1490	1602
Dmax	47	57	68	87	104	126	154	174	226	277	328	370	421	462	514	617	715	817	918	1019	1225	1325	1430	1535	1640

Śruby:

Płytki + korpus o przekroju U DN 25 - 400

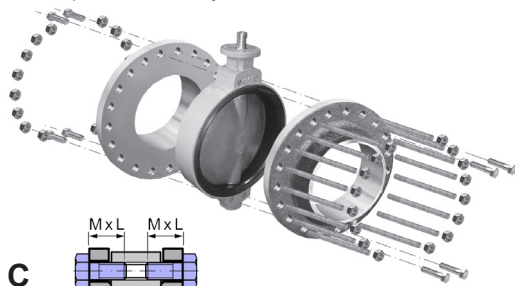
A Śruba z nakrętką



DN	C	n	PN 6		PN 10		PN 16		ANSI 150	
			A	A	A	A	A	A		
25	30	4	M10x80	M12x90	M12x90	M12x90	M12x90	M12x90	UNC 1/2"-13 x 3"	
32	30	4	M12x80	M16x100	M16x100	M16x100	M16x100	M16x100	UNC 1/2"-13 x 3 1/4"	
40	33	4	M12x90	M16x100	M16x100	M16x100	M16x100	M16x100	UNC 1/2"-13 x 3 1/2"	
50	43	4	M12x100	M16x110	M16x110	M16x110	M16x110	M16x110	UNC 5/8"-11 x 4"	
65	46	4	M12x100	M16x110	M16x110	M16x110	M16x110	M16x110	UNC 5/8"-11 x 4 1/2"	
80	46	4	M16x110	M16x120	M16x120	M16x120	M16x120	M16x120	UNC 5/8"-11 x 4 1/2"	
100	52	4	M16x120	M16x120	M16x120	M16x120	M16x120	M16x120	UNC 5/8"-11 x 5"	
125	56	8	M16x120	M16x130	M16x130	M16x130	M16x130	M16x130	UNC 3/4"-10 x 5"	
150	56	8	M16x120	M20x140	M20x140	M20x140	M20x140	M20x140	UNC 3/4"-10 x 5 1/4"	
200	60	8	M16x130	M20x150	M20x150	M20x150	M20x150	M20x150	UNC 3/4"-10 x 5 1/2"	
250	68	12	M16x140	M20x160	M20x160	M20x160	M24x170	M24x170	UNC 7/8"-9 x 6 1/4"	
300	78	12	M20x160	M20x170	M20x170	M20x170	M24x180	M24x180	UNC 7/8"-9 x 6 3/4"	
350	78	12	M20x160	M20x170	M20x170	M20x170	M24x190	M24x190	UNC 1"-8 x 7 1/4"	
400	102	16	M20x190	M24x200	M24x200	M24x200	M27x220	M27x220	UNC 1"-8 x 8 1/4"	

Płytki + korpus o przekroju U DN 450 - 1600

B Zespórka z 2 nakrętkami + **C** śruba



DN	C	n	PN 10		PN 16		ANSI 150	
			B	C	B	C	B	C
450	113	16	M24x240	M24x60	M27x280	M27x70	UNC 1 1/8"-7 x 12 1/2"	UNC 1 1/8"-7 x 3"
500	126	16	M24x250	M24x60	M30x310	M30x75	UNC 1 1/8"-7 x 14"	UNC 1 1/8"-7 x 3 1/4"
600	153	16	M27x290	M27x70	M33x360	M33x80	UNC 1 1/4"-7 x 16"	UNC 1 1/4"-7 x 3 1/2"
700	165	20	M27x310	M27x70	M33x340	M33x90	UNC 1 1/4"-7 x 18"	UNC 1 1/4"-7 x 4 1/2"
800	190	20	M30x340	M30x80	M36x370	M36x90	UNC 1 1/2"-6 x 22"	UNC 1 1/2"-6 x 5"
900	203	24	M30x360	M30x80	M36x390	M36x90	UNC 1 1/2"-6 x 24"	UNC 1 1/2"-6 x 5 1/2"
1000	218	24	M33x380	M33x80	M39x420	M39x100	UNC 1 1/2"-6 x 24"	UNC 1 1/2"-6 x 5 1/4"
1100	218	28	M33x380	M33x80	M39x460	M39x100	UNC 1 1/2"-6 x 25"	UNC 1 1/2"-6 x 5 1/4"
1200	254	28	M36x440	M36x90	M45x520	M45x120	UNC 1 1/2"-6 x 26"	UNC 1 1/2"-6 x 6"
1300	280	-	-	-	-	-	UNC 1 3/4"-6 x 30"	UNC 1 1/2"-6 x 6 1/2"
1400	280	32	M39x500	M39x120	M45x550	M45x120	UNC 1 3/4"-6 x 28"	UNC 1 3/4"-6 x 7"
1500	280	-	-	-	-	-	UNC 1 3/4"-6 x 30"	UNC 1 1/2"-6 x 6 3/4"
1600	318	36	M45x600	M45x125	M52x680	M52x150	-	-

C

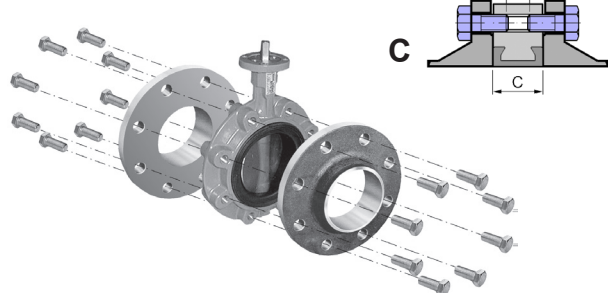
B

Wafer

U-section body

Wersja LUG DN 50 - 600

C Śruba



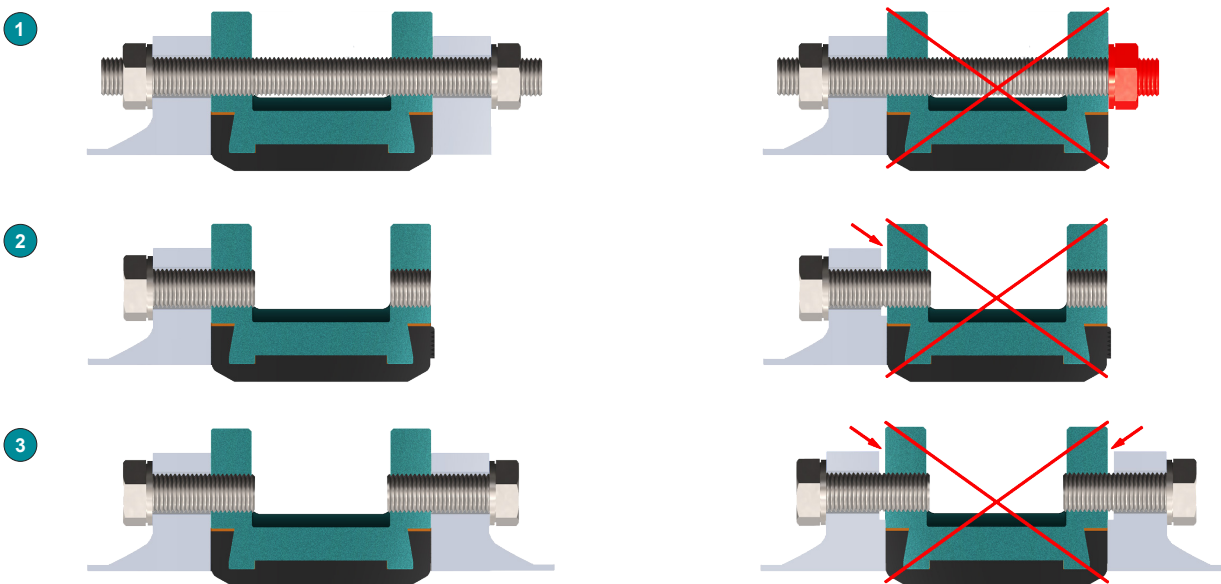
DN	C	n	PN 10		PN 16		ANSI 150	
			C	C	C	C		
25	30	8	M12X30	M12X30	M12X30	M12X30	UNC 1/2"-13 x 1"	
32	30	8	M16X30	M16X30	M16X30	M16X30	UNC 1/2"-13 x 1"	
40	33	8	M16X30	M16X30	M16X30	M16X30	UNC 1/2"-13 x 1 1/4"	
50	43	8	M16x30	M16x30	M16x30	M16x30	UNC 5/8"-11 x 1 1/2"	
65	46	8	M16x40	M16x40	M16x40	M16x40	UNC 5/8"-11 x 1 1/2"	
80	46	16	M16x40	M16x40	M16x40	M16x40	UNC 5/8"-11 x 1 3/4"	
100	52	16	M16x40	M16x40	M16x40	M16x40	UNC 5/8"-11 x 2"	
125	56	16	M16x50	M16x50	M16x50	M16x50	UNC 3/4"-10 x 2"	
150	56	16	M20x50	M20x50	M20x50	M20x50	UNC 3/4"-10 x 2"	
200	60	16	M20x50	M20x50	M20x50	M20x50	UNC 3/4"-10 x 2"	
250	68	24	M20x60	M24x60	M24x60	M24x60	UNC 7/8"-9 x 2 1/2"	
300	78	24	M20x60	M24x60	M24x60	M24x60	UNC 7/8"-9 x 2 1/2"	
350	78	32	M20x60	M24x60	M24x60	M24x60	UNC 1"-8 x 2 3/4"	
400	102	32	M24x70	M27x80	M27x80	M27x80	UNC 1"-8 x 3 1/4"	
450	113	40	M24x60	M27x70	M27x70	M27x70	UNC 1 1/8"-7 x 3"	
500	126	40	M24x60	M30x75	M30x75	M30x75	UNC 1 1/8"-7 x 3 1/4"	
600	153	40	M27x70	M33x80	M33x80	M33x80	UNC 1 1/4"-7 x 3 1/2"	

n = liczba śrub na jeden zawór

Montaż zaworu na końcu przewodu :

W przypadku instalacji przepustnicy na końcu przewodu należy zwrócić uwagę na:

Ciecz	Wyłącznie ciecze neutralne, temperatura 10 - 80°C
Materiał korpusu	Żeliwo sferoidalne GGG 40 / EN-GJS-400-15, stal węglowa 1.0619 lub stal nierdzewna 1.4408
Śruby kołnierza	Wartości momentu dokręcenia zgodnie z zaleceniami producenta stosowanych śrub



Typ korpusu	Rysunek	Montowanie na końcu przewodu	DN	Maks. ciśnienie robocze
Płytkowy D1	--	niedopuszczalne	--	--
Lug D3	--	możliwe bez przeciwkołnierza	DN 25 - 600	zawór PN 16 = 10 bar, zawór PN 10 = 6 bar
		z kołnierzami po obu stronach	DN 25 - 600	ciśnienie nominalne zaworu
Kołnierzowy D4	1	tylko z przeciwkołnierzem, za pomocą śrub przelotowych	DN 150 - 1600	ciśnienie nominalne zaworu
	2	możliwe bez przeciwkołnierza; użyć wyłącznie kołnierza z przylgą płaską i specjalnym kodzie -081, tylko do kołnierzy PN 10 i PN 16. Inne parametry kołnierzy na zamówienie	DN 700 - 1600	zawór PN 16 = 10 bar, zawór PN 10 = 6 bar
	3	Montaż kołnierzowy za pomocą kołnierza z przylgą płaską i 3 specjalnym kodzie -081	DN 700 - 1600	ciśnienie nominalne



Test działania:

Przed rozpoczęciem eksploatacji układu zaleca się przeprowadzenie testu działania przepustnicy. Należy przynajmniej raz otworzyć i zamknąć przepustnicę, aby sprawdzić, czy dysk nie dotyka kołnierza i czy przepustnica jest szczelna w kierunku przepływu i na zewnątrz.

Jeżeli przeprowadza się próbę ciśnieniową rurociągu, bardzo ważne jest, aby ciśnienie próbne nie było wyższe niż ciśnienie nominalne przepustnicy. Nadciśnienie może zniszczyć przepustnicę. Aby utrzymać niezawodność przepustnic, zaleca się użycie ich przynajmniej raz w miesiącu.



Czyszczenie rurociągu:

Podczas czyszczenia rurociągu jest bardzo ważne, aby środki i urządzenia czyszczące nie były szkodliwe dla przepustnicy. Nieodpowiednie produkty i urządzenia mogą zniszczyć przepustnicę.

Demontaż:

Przed demontażem przepustnicy z przewodu rurowego należy uwzględnić możliwość wycieku niebezpiecznych cieczy. Należy zastosować odpowiednie środki ostrożności.

Podczas demontażu z przewodu należy zachować ostrożność, aby nie uszkodzić dysku ani wkładki uszczelniającej.



Utylizacja:

Wewnątrz zaworu mogą pozostawać resztki cieczy, które mogą być niebezpieczne dla ludzi i środowiska. Dlatego z zaworem motykowym należy obchodzić się z odpowiednią ostrożnością. Po zakończeniu eksploatacji przepustnicę należy zutylizować zgodnie z aktualnymi metodami oraz z dbałością o środowisko.

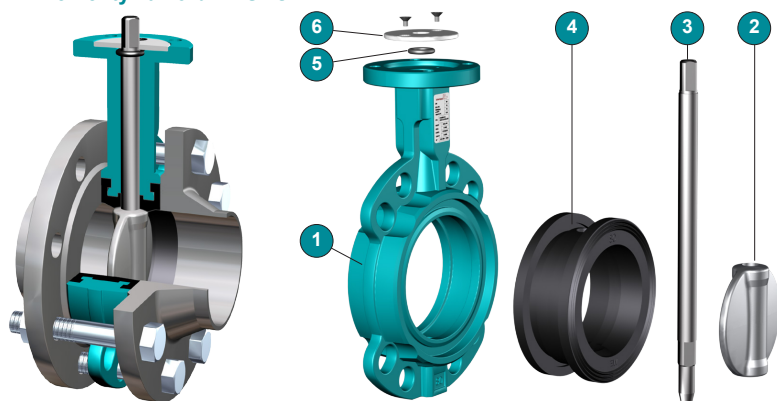
Konserwacja



Wprowadzenie::

Należy pamiętać, że resztki cieczy znajdujące się w przepustnicy mogą stanowić zagrożenie dla ludzi i środowiska. Przed konserwacją należy postępować z zaworem w sposób odpowiedni i dokładnie go wyczyścić. Użytkownik prowadzi konserwację na własne ryzyko. Konserwację zaworów DESPONIA mogą prowadzić wyłącznie osoby przeszkolone. Używać wyłącznie oryginalnych części zamiennych

1. Elementy zaworu DESPONIA:



Wykaz części

1	Korpus
2	Dysk
3	Trzonek
4	Wkładka uszczelniająca
5	Pierścień typu O
6	Podkładka zabezpieczająca + 2 śruby

2. Zdejmowanie zaworu z przewodu:

Przed zdjęciem zaworu z przewodu rurowego należy uwzględnić możliwość wycieku niebezpiecznych cieczy. Należy zastosować odpowiednie środki ostrożności. Podczas zdejmowania zaworu z przewodu należy zachować ostrożność, aby nie uszkodzić dysku ani wkładki uszczelniającej.

- 2.1 Nie zamykać całkowicie zaworu.
- 2.2 Poluzować wszystkie śruby i zdjąć zawór.
- 2.3 Za pomocą rozpórek kołnierżowych zdjąć zawór.

3. Demontaż:

- 3.1 Całkowicie otworzyć zawór.
- 3.3 Zdemontować siłownik.
- 3.4 Odkręcić śruby i zdjąć podkładkę zabezpieczającą
- 3.5 Wyjąć trzonek (za pomocą wyciągacza lub ściskając kwadratową część trzonka imadłem).
- 3.6 Wyjąć dysk.
- 3.7 Wcisnąć wkładkę w jednym punkcie, poluzowując ją i zmieniając jej kształt na przypominający serce, następnie zdjąć

4. Ponowny montaż:

- 4.1 Wyczyścić wszystkie elementy. W razie możliwości użyć silikonu w sprayu, aby ułatwić manipulowanie.
- 4.2 Większy otwór wkładki powinien znajdować się w górnej części zaworu (u góry średnica trzonka jest większa niż na dole).
- 4.3 Włożyć wkładkę, naciskając ją tak, aby kształtem przypominała serce. Ustawić otwór wkładki tak, aby można było przełożyć przez nią trzonek (użyć trzonka w celu wyrównania); pozwolić, aby wkładka rozprężyła się i dostosowała do kształtu korpusu.
- 4.4 Wymienić dysk. Upewnić się, że kwadratowa część znajduje się na dole (po przeciwnej stronie względem szczytu zaworu). Uważać, aby nie uszkodzić wkładki uszczelniającej.
- 4.5 Przełożyć trzonek przez wkładkę uszczelniającą i dysk, obracając dysk naprzemiennie w obie strony, aby ułatwić czynność.
- 4.6 Odpowiednio wyrównać oś kwadratowej części trzonka z osią dysku. Całkowicie włożyć trzonek, usuwając powietrze z dolnej części korpusu (delikatnie podważyć wkładkę uszczelniającą śrubokrętem).
- 4.7 Ponownie zamontować siłownik.



Przed użyciem zaworu w rurociągu należy przeprowadzić próbę szczelności (np. zgodnie z normą EN 12266-1) lub podobną, a także test działania. Następnie ustawić dysk w położeniu lekko otwartym, aby jego krawędź nie minęła powierzchni kołnierza. Takie położenie należy utrzymać do momentu instalacji zaworu.

Pozostała dokumentacja

Certyfikaty dotyczące przepustnic Desponia można znaleźć na www.interapp.net - DO POBRANIA - Certyfikaty

